

## Расположение

Убедитесь что сторона листа с УФ защитой (клеякая полоса с логотипом) находится сверху. Листы должны быть расположены и установлены без усилий. Листы нельзя вытягивать или применять иную силу при неточно подобранных размерах панелей.



## Резка листов

Резать гофрированные листы PALRAM можно с помощью циркулярной пилы с мелкими зубцами, на большой скорости вращения, медленно продвигая пилу. Можно также использовать переносную электрическую пилу (лобзик) или ножницы для листового металла. Необходимо очищать поверхность от пыли и мусора, который собирается при разрезании.



Можно также использовать переносную электрическую пилу (лобзик) или ножницы для листового металла.

Необходимо очищать поверхность от пыли и мусора, который собирается при разрезании.



## Крепление:

Используйте герметизирующую ленту вдоль волны листа в месте нахлеста следующей панели, так же используйте герметизирующую ленту по верхнему и нижнему нахлесту по линии фиксации.



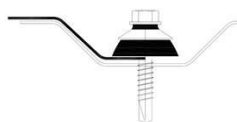
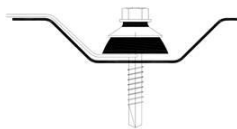
Сверление должно осуществляться с помощью **сверла, предназначенного для сверления металла**. Диаметр отверстия должен быть на 2 мм больше, чем диаметр болта, который будет использоваться.



Особое внимание должно быть уделено тому, чтобы все необходимые отверстия были просверлены перпендикулярно плоскости материала.



Не пережимать!



(Нахлест листов при вертикальном креплении)

Начните закреплять винты с первого бокового нахлеста (левая сторона) через предварительно просверленные отверстия. В боковых нахлестах фиксируйте листы через каждые 300 мм



Крепление при вертикальном положении листов (стены)

**Монтаж в стеновых конструкциях:**

1. ПВХ профилированный лист С-8х1214 (ПВХ-18-CLEAR-0.9) соединяют с нахлестом около 100 мм, обращая внимание на последовательность нахлестов во избежание затекания воды.
2. Низ профнастила С-8 скрепляют с верхом ПВХ профилированный лист С-8х1214 саморезами 4.8х28 с ЭПДМ-прокладкой **в низ волны.**
3. Для предотвращения термических деформаций перед креплением низа ПВХ профилированный лист С-8х1214 в нем предварительно просверливаются отверстия диаметром 8 мм, на 2-3 мм больше диаметра самореза, после чего осуществляется крепление саморезами.